

# Hoja de información técnica



## Esmalte Alquídico Modificado, Secado rápido Metalex Bases Entintables

F75WJ01 Base Extra-White  
F75WJ03 Base Deep  
F75TJ04 Base Ultra Deep

Acabado	Colores	Rendimiento <sup>3</sup>	Tipo	Secado al Tacto <sup>8*</sup>	VOC Teórico <sup>5</sup>
Brillante <sup>2</sup> 75-95 Uds. @ 60° <small>*Después de entintar dependiendo la base utilizada</small>	+ 1700 colores en sistema de entintado Color Snap	Teórico EW & Deep 17.0 m <sup>2</sup> /L Ultra-Deep 16.0 m <sup>2</sup> /L <small>(1 milésima seca de aplicación)</small>	Alquídico Modificado	5 - 10 minutos <small>*Antes de entintar.</small>	EW 441 g/L Deep 499 g/L Ultra-Deep 503 g/L



### Descripción del Producto

Metalex es un recubrimiento alquídico modificado de acabado brillante, con secado rápido recomendado para usarse en estructuras metálicas y componentes estructurales de acero. Formulado especialmente para la protección y mantenimiento de equipos e instalaciones Industriales, así como Industria ligera. Metalex Bases Entintables ayuda en la protección contra agentes externos y en la prevención de la oxidación. Se puede aplicar en superficies nuevas utilizando un primario para mayor resistencia a la corrosión y sobre superficies previamente pintadas.

Este producto está disponible en bases Extra-White, Deep & Ultra Deep con las cuales se pueden obtener una amplia gama de colores desde los pasteles hasta los intensos.

### Ventajas y beneficios

- + 1700 colores
- Secado rápido.
- Fácil de aplicar.
- Excelente protección contra la humedad, el polvo y agentes externos.
- Protege del desgaste y deterioro por oxidación.
- Libre de plomo y metales pesados

### Usos

- Maquinaria y equipo Industrial.
- Estructuras metálicas.
- Componentes estructurales de acero
- Mantenimiento de equipos Industriales.
- Mantenimiento de Instalaciones Industriales
- Superficies Nuevas o previamente pintadas.

### Superficies de aplicación

- Fierro
- Acero al carbón

### Características del Producto<sup>1</sup>

<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Brillo<sup>2</sup></b>	75-95* uds. @60° <small>*Después de entintar dependiendo la base utilizada</small>
<b>Colores</b>	+ 1700 colores
<b>Tintas</b>	Sistema Blend-A-Color
Base Extra White Max.	4 onzas/gal
Base Deep, UD	Max. 12 onzas/gal
<b>Sólidos % En peso</b>	
EW	55.8 ± 2 %
Deep	54.8 ± 2 %
Ultra-Deep	50.2 ± 2 %

### Sólidos % En Volumen

EW	43.5 ± 2 %
Deep	43.4 ± 2 %
Ultra-Deep	41.4 ± 2 %

### Rendimiento

Teórico <sup>3</sup>	
EW & Deep	17.12 m <sup>2</sup> /L
Ultra-Deep	16.30 m <sup>2</sup> /L
<small>(1 milésima seca de aplicación)</small>	

### Rendimiento Practico Estimado Por capa

EW, Deep & Ultra-Deep 8.7 m<sup>2</sup>/L

\*Aplicado al espesor recomendado Dependirá de la rugosidad de la superficie, dilución del producto, método de aplicación y no incluye desperdicios.

### Tiempos de secado<sup>8\*</sup>

Al Tacto	5-15 minutos
Libre de Huella	15-30 minutos
Duro	24 horas

\*Antes de entintar.

### Tiempos de secado<sup>8\*</sup>

Al Tacto	15-25 minutos
Libre de Huella	35-45 minutos
Duro	24 horas

\*Después de entintar.

Para recubrir 4 horas

**Viscosidad<sup>4</sup>** 85 - 95 UK  
**Peso Específico** 1.014 - 1.103± 0.02

<b>VOC Teórico<sup>5</sup></b>	
EW	441 g/L
Deep	499 g/L
Ultra-Deep	503 g/L

**Estabilidad<sup>6</sup>** 18 meses

**Presentación** Galón, Cubeta

## INFORMACIÓN TÉCNICA: Metalex Bases Entintables (Línea F75)

### Preparación de la superficie

Toda superficie antes de recubrirla debe de cumplir con las siguientes condiciones.

- **Limpia.** Elimine de la superficie cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie, como polvo, grasa, pintura suelta, óxido, moho, tierra.
- **Remueva** con cepillo de alambre o de forma mecánica toda la pintura suelta o dañada.
- **Seca.** No deberá existir humedad en la superficie.
- **Opaca.** La superficie no deberá ser brillante ni estar pulida.

### Métodos de preparación de la superficie por sustrato

#### Superficies nuevas de acero al carbón

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams en una relación de 4:1 con agua, dependiendo de la cantidad de óxido y grasa, para remover toda la contaminación de la superficie.
- Lavar hasta eliminar el exceso de DUAL-ETCH.
- Realice una limpieza manual o mecánica a base de cepillo o carda, dejando una superficie libre de óxido y toda materia contaminante.
- Para obtener un mejor desempeño, realice la limpieza con abrasivos grado comercial conforme al estándar SSPC-SP6. Limpie todas las superficies utilizando un abrasivo filoso y angular para obtener un perfil de anclaje óptimo (2 mil). Elimine todas las salpicaduras adheridas y redondee todos los bordes filosos lijando a un radio mínimo de ¼" (0,63 cm). Aplique la base a las superficies de acero al descubierto dentro de las 8 horas o antes de que se produzca la aparición de óxido. Se requiere aplicar un primario.

#### Superficies previamente pintadas

- Asegúrese que la superficie no presente problemas de desprendimiento de pintura, ni problema de caleo, aburbujamiento

o humedad, de lo contrario deberá ser tratada como superficie nueva.

Deberá aplicarse un parche de prueba de **Metalex** sobre la pintura existente para asegurar que no existan problemas de adherencia, corregimientos, aburbujamiento, remoción o cualquier otra situación que afecte la adherencia de **Metalex**.

En áreas oxidadas, retire el óxido con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams. En una relación de 4:1 con agua, dependiendo de la cantidad de óxido y grasa, para remover toda la contaminación de la superficie.

Lavar con abundante agua hasta eliminar el Dual-Etch.

Retoque las áreas oxidadas y corroídas con algún primario de Sherwin-Williams.

### Sistemas Recomendados

#### Superficies de acero al carbón

##### Sistema 1

1 capa Acri Primer  
2 capas Metalex Bases Entintables (Línea F75)

##### Sistema 2

1 capa Econo Primer (Línea E61)  
2 capas Metalex Bases Entintables (Línea F75)

##### Sistema 3

1 capa Ultra primer (Línea B50)  
2 capas Metalex Bases Entintables (Línea F75)

##### Sistema 4

1 capa Primario Lámina Galvanizada (EG1GJ08/R07KJ56)  
2 capas Metalex Bases Entintables

#### Superficies previamente pintadas

2 capas Metalex Bases Entintables (Línea F75)

Espesor mínimo recomendado por capa; 4 a 5 milésimas de pulgada de película húmeda.

### Aplicación

#### Condiciones de aplicación

- Temperatura Ambiente: > 10°C
- Temperatura de la superficie: De 15 a 30°C
- Humedad Relativa: Menor a 85%
- Nunca aplique frente a los rayos del sol. Aplique en horas donde esto no suceda: o bien use carpas o lonas para crear sombra
- No aplique en exteriores si existe pronóstico de lluvia en las 72 horas siguientes a la aplicación.

#### Preparación del material

Mezcle perfectamente el producto con una pala limpia y agite con movimientos cíclicos desde el fondo del envase hacia fuera, procurando incorporar perfectamente todo el material hasta 4:1 que esté libre de asentamientos y tenga un color uniforme. Filtrar antes de su aplicación.

- Reductor:  
Reductor 73 (R02KA04)
- Reducción<sup>7</sup>: 10 a un 25 % de acuerdo con el método de aplicación.

NOTA: El uso de un reductor diferente al recomendado puede alterar la funcionalidad del producto.

#### Métodos de aplicación

##### Brocha y rodillo

No se recomienda

##### Equipo Airless

- Seguir recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.
- Equipos recomendados para la aplicación: Consulte la guía de selección de equipo y/o a su representante de ventas SW.

##### Aspersión Convencional

- Reducir con los reductores recomendados hasta obtener una consistencia del producto óptima para lograr una buena aplicación, dando un tiempo entre capas de 4 horas.
- Seguir recomendaciones del fabricante del equipo, para fijar presiones y boquillas.

## INFORMACIÓN TÉCNICA: Metalex Bases Entintables (Línea F75)

Lave inmediatamente sus manos con jabón y agua tibia después de utilizar el producto. Proceda igual para limpiar derrames, salpicaduras.

Las herramientas de trabajo deberán lavarse inmediatamente después de su uso de acuerdo con las instrucciones del fabricante del equipo.

### Precauciones

#### "ADVERTENCIA"

NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN.

**¡PRECAUCIÓN!** PRODUCTO INFLAMABLE MANTENGALO APARTADO DE ALTAS TEMPERATURAS, CHISPAS Y FLAMAS.

NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

EN CASO DE INGESTION, NO SE PROVOQUE EL VOMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO; EVITE EL CONTACTO DIRECTO.

APLIQUE EN ESPACIOS CON VENTILACION ADECUADA.

CIERRE BIEN EL ENVASE DESPUÉS DE CADA USO;

CONTIENE DISOLVENTES Y SUSTANCIAS TOXICAS, CUYO CONTACTO O INHALACION PROLONGADA O REITERADA ORIGINA GRAVES DAÑOS A LA SALUD.

### Precauciones de seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de usar los productos indicados en esta hoja de información técnica.

Los datos técnicos e instrucciones publicadas están sujetos a cambios sin previo aviso. Para mayor información técnica e instrucciones, póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams.

### Limitaciones de responsabilidad

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.

En caso de que durante la aplicación del producto, el cliente llegara a apreciar algún problema evidente en el producto, tales como diferencia de color, contaminación del producto, problemas en la aplicación, gelamiento, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de cincuenta metros cuadrados (50 m<sup>2</sup>), dar aviso inmediato a Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. y asentar los hechos por escrito; de lo contrario Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. sólo repondrá la cantidad de producto equivalente a una superficie no mayor a cincuenta metros cuadrados (50 m<sup>2</sup>) en caso de aprobarse la inconformidad.

El uso de este material en ambientes químicos y en servicios de inmersión está contraindicado.

El empleo de este producto en usos o condiciones diferentes a los expresados en esta hoja de información técnica queda a riesgo del comprador, aplicador o usuario.

Las características e instrucciones, sobre el uso de este producto, establecidas en esta hoja de información técnica están basadas en pruebas realizadas por, y en representación, de Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. tal información y recomendaciones dispuestas aquí están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación.

Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. recomienda hacer pruebas previas para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular.

Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de información técnica más reciente.

Para mayor información consulte la página [www.sherwin-williams.com.mx](http://www.sherwin-williams.com.mx) o comuníquese al departamento de servicio al cliente.

### Teléfonos

- 53.33.15.01  
(Ciudad de México)
- 01.800.71.73.123  
(Interior de la República).

### Correo electrónico

- [asesoria@sherwin.com.mx](mailto:asesoria@sherwin.com.mx)

<sup>1</sup> Las características físicas descritas corresponden al rango de productos F75WJ0101, F75WJ0103 F75TJ0104. Antes de entintar.

<sup>2</sup> Los Brillos a 60° al espesor recomendado de 4 mils húmedas entintados al momento de ser evaluada con metodologías de laboratorio correspondientes A 25°C 50% humedad relativa. Son EW (85 - 95), Deep (75 - 90) Ultra Deep (80 - 90.) El brillo puede variar dependiendo de las condiciones ambientales y Color utilizado.

<sup>3</sup> Valor aplicado a 25.4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios

<sup>4</sup> Sin entintar al momento de ser evaluada con metodologías de laboratorio correspondientes A 25°C. Esta viscosidad en producto entintado puede variar en un rango de ± 5 UK dependiendo de las condiciones ambientales y Color utilizado.

<sup>5</sup> VOC teórico calculada conforme norma vigente antes de tintas.

<sup>6</sup> 18 meses en envase perfectamente cerrado almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco.

<sup>7</sup> Debido a que la viscosidad del material puede estar afectada por la temperatura ambiente, es conveniente hacer una prueba con el material sin diluir. Ajuste la viscosidad agregando un pequeño porcentaje de reductor hasta alcanzar una buena aplicación.

<sup>8</sup> Los tiempos de secado al espesor recomendado de 4 mils húmedas entintados al momento de ser evaluada con metodologías correspondientes A 25°C 50% humedad relativa. Son S tacto (15-25 min), S huella (35-45 min) S duro (24 hr.) El tiempo de secado puede variar dependiendo de las condiciones ambientales y Color utilizado.