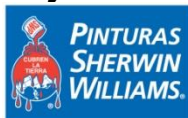


# Hoja de información técnica



Recubrimiento epóxico

## Promax Acabado Epóxico

Parte A Línea B63  
 Parte B B63TJ0001 Mate  
 B63TJ0002 Brillante

<u>Acabado</u>	<u>Colores</u>	<u>Rendimiento<sup>1</sup></u>	<u>Relación de mezcla</u>	<u>Secado al Tacto<sup>4</sup></u>	<u>Espesor recomendado por capa</u>
Mate y Brillante	• 8 colores para igualar entre sí	Teórico hasta 25.2 m <sup>2</sup> /L	2:1	30 – 60 min	5.0-6.0 mils secas



### Descripción del Producto

**Promax Acabado Epóxico** es un recubrimiento epóxico-poliamida de dos componentes, con un 63 % de sólidos por volumen, que se utiliza para ambientes de mantenimiento en la pequeña y mediana industria, así como en aplicaciones arquitectónicas de alto desempeño

**Promax Acabado Epóxico** es un recubrimiento versátil que puedes ser usado como acabado o como enlace (o intermedio).

### Ventajas y beneficios

- Alto contenido en sólidos
- Alta resistencia a la corrosión
- Disponible en acabados mate y brillante
- Elevada resistencia física y química
- Puede ser empleado en pisos de tráfico ligero a moderado, en interiores.
- Puede ser usado en inmersión en agua dulce (No potable, sólo en color blanco).
- Resiste temperaturas hasta 120°C (Calor seco) de manera intermitente.

### Usos

- Maquinaria y equipo
- Tuberías

- Exterior de Tanques de Almacenamiento
- Acero Estructura

### Superficies de aplicación

- Acero al carbón
- Block de concreto
- Concreto y mampostería

### Características del Producto

<b>Acabado.</b>	Mate y brillante
<b>Colores.</b>	8 colores para mezclarse entre sí NO SE ENTINTA
<b>Entintado Sólidos</b>	
• En peso	76 ± 2%
• En volumen	63 ± 2%
<b>Rendimiento</b>	
• Teórico <sup>1</sup>	Hasta 25.2 m <sup>2</sup> /L

**Relación de mezcla** 2:1 en vol.  
**Tiempo de inducción** 30 minutos  
**Vida útil de mezcla<sup>2</sup>:** 6-8 horas

### Tiempos de secado<sup>3</sup>

- Tacto 30 – 60 min
- Libre de huella 3 horas
- Para recubrir 6 horas mínimo, 24 horas máximo
- Duro 24 horas
- Tráfico 7 días mínimo
- Inmersión 7 días de curado.

**Resistencia al calor seco:** 120°C  
**Peso Específico:**

1.32 g/L ± 0.2

**Viscosidad Stormer de mezcla**  
 90 - 110 UK @25°C

**Punto de inflamación** 26.6 °C  
**Estabilidad<sup>4</sup>**

Parte A 12 meses  
 Parte B 12 meses

### Empaque

Parte A: 2 litros, 12 litros  
 Parte B: 1 litro, 6 litros

### Pruebas de resistencia

#### Resistencia Física

**Sistema probado:** (a menos que se indique algo diferente)

- Sustrato: Acero
- Preparación de la superficie: SSPC-SP10 perfil 2.0 mils
- Primario:  
1 capa Promax Primario Epóxico  
@ 3.0 mils EPS
- Acabado:  
1 capa de Promax Acabado Epóxico @ 5.0 mils EPS por capa

#### Flexibilidad

Pasa

#### Dureza al lápiz

F

#### Resistencia en cámara salina

Pasa

#### Intemperismo acelerado

Pasa

**Nota: Este producto calea al exterior.**

#### Resistencia química

- Gasolina 7 días
- Queroseno 7 días
- Agua destilada 7 días
- HCl 5% 7 días
- NaClO 5% 7 días
- NaOH 5% 7 días

## INFORMACIÓN TÉCNICA: Promax Acabado Epóxico (Línea B63)

### Preparación de la superficie

Toda superficie antes de recubrirla debe de cumplir con las siguientes condiciones.

- **Limpia.** Elimine de la superficie cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie, como polvo, grasa, pintura suelta, óxido, moho, tierra.
- **Remueva** con cepillo de alambre o carda mecánica toda la pintura suelta o dañada.
- **Seca.** No deberá existir humedad en la superficie.
- **Opaca.** La superficie no deberá ser brillante ni estar pulida.

### Métodos de preparación de la superficie por sustrato

#### Superficies nuevas

##### Superficies de acero al carbón

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie.
- Realice una limpieza manual o mecánica a base de cepillo o carda, dejando una superficie libre de óxido y toda materia contaminante.
- Para obtener un mejor desempeño, realice la limpieza con abrasivos grado comercial conforme al estándar SSPC-SP6. limpie todas las superficies utilizando un abrasivo filoso y angular para obtener un perfil de anclaje óptimo (2 mils). Elimine todas las salpicaduras adheridas y redondee todos los bordes filosos lijando a un radio mínimo de ¼" (0,63 cm). Aplique la base a las superficies de acero al descubierto dentro de las 8 horas o antes de que se produzca la aparición de óxido. Se requiere aplicar un primario.

##### Superficies mampostería, concreto, cemento y materiales similares.

- Estas superficies deberán tener por lo menos 28 días de haber sido coladas.
- La temperatura de la superficie debe ser de 55 °F (13 °C)
- Lave con una solución de Dual-Etch (W04KA63) al 10% y deje reaccionar por 15 minutos.

- Enjuague con agua y lave la superficie con un detergente con amoníaco.
- Repare grietas y huecos con un resanador para muros y/o techos.
- Para obtener mejores resultados, consulte el estándar SSPC-SP13/NACE 6. Las superficies se deberían lavar y secar minuciosamente. La temperatura de la superficie debe ser de al menos 55 °F (13 °C) antes de enmasillar. Si fuera necesario para lograr un acabado más liso, utilice la masilla / primario recomendado. La masilla / primario se debe secar por completo conforme a las recomendaciones del fabricante antes de aplicar el recubrimiento final. Las mamposterías curadas y las placas de cemento suaves o porosas deben limpiarse mediante una herramienta eléctrica o un chorro de arena simple para eliminar contaminantes con poca adherencia y obtener una superficie dura y firme. Aplique una capa de Loxon Conditioner, según las indicaciones del boletín técnico.

#### Superficies previamente pintadas

- Asegúrese que la superficie no presente problemas de desprendimiento de pintura, ni problema de caleo, aburbujamiento o humedad, de lo contrario deberá ser tratada como superficie nueva.
- Resane hoyos y cuarteaduras y deje secar la superficie.
- Utilice un parche de prueba en la que aplique el producto y deje que la pintura se seque durante una semana antes de poner a prueba la adherencia.
- Si la adherencia no fuera buena, podría ser necesario realizar una abrasión adicional de la superficie o eliminar el recubrimiento anterior. Vuelva a comprobar la adherencia de la superficie.

**NOTA:** Si la pintura anterior es un alquidálico o acrílico, deberá remover todo el recubrimiento y proceder como superficie nueva. Verifique el perfil de anclaje existente.

#### Sistemas Recomendados

**Espesor seco/ capa:** 5.0-6.0 mils

Nota: Las aplicaciones con brocha o rodillo podrían requerir capas múltiples para lograr el máximo espesor de película, y apariencia uniforme.

#### Superficies de acero al carbón

##### Sistema 1

1 capa Promax Primario Epóxico  
2 capas Promax Acabado Epóxico

##### Sistema 2

1 capa Promax Primario Epóxico  
1 capa Promax Acabado Epóxico  
2 capas Promax Acabado Poliuretano

#### Superficies de Block

1 capa Heavy Duty Block Filler  
1-2 cps Promax Acabado Epóxico

#### Aplicación

##### Condiciones de aplicación

- Temperatura Ambiente: 10-43°C  
Al menos 5°C por encima del punto de rocío
- Temperatura de la superficie: 10-43°C
- Humedad Relativa: Máximo 85%
- Nunca aplique frente a los rayos del sol. Aplique en horas donde esto no suceda: o bien use carpas o lonas para crear sombra
- No aplique en exteriores si existe pronóstico de lluvia en las 72 horas siguientes a la aplicación.

##### Preparación del material

Mezcle perfectamente el producto con una pala limpia y agite con movimientos cíclicos desde el fondo del envase hacia fuera, procurando incorporar perfectamente todo el material hasta que esté libre de asentamientos y tenga un color uniforme. Asegúrese que no quede ningún pigmento en el fondo de la lata.

Luego combine 2 partes por volumen de la Parte A con 1 parte por volumen de la Parte B. Agite completamente la mezcla mediante agitación mecánica. Permita la inducción del material como se indica antes de la aplicación. Agite de nuevo antes de usar.

Si se utiliza un disolvente reductor, agréguelo solamente después de que ambos componentes hayan sido completamente mezclados, después de la inducción.

## INFORMACIÓN TÉCNICA: Promax Acabado Epóxico (Línea B63)

- Reductor<sup>5</sup>: R90KJ12.

### Métodos de aplicación

#### Brocha<sup>6</sup>

- Tipo de brocha: Nylon/Poliéster o cerdas naturales
- Verifique que la brocha no desprenda cerdas ni que éstas estén abiertas.
- Antes de usar, lave la brocha con el mismo diluyente que adelgazará la pintura y elimine el exceso.
- Introduzca la brocha en la pintura solo hasta la mitad, elimine el exceso y aplique sobre el área deseada.
- Para un mejor resultado, pinte hacia un mismo lado de forma ligera. No presione fuerte.
- Reducción máxima 10%

#### Rodillo

- Tipo de rodillo de pelo de 1/4"-3/8"
- Retire el pelo suelto enredando cinta adhesiva a lo largo de todo el rodillo para después retirarla.
- Humedecerlo previamente y evitar rodarlo.
- Evite girar rápidamente el rodillo porque esto provocará burbujeo.
- Introduzca en la pintura cargando uniformemente toda la felpa, elimine el exceso.
- Para un mejor resultado, pinte en una misma dirección, no pase el rodillo más de 2 veces por el mismo lugar.
- Reducción máxima 10%

A continuación encontrará una guía. Es posible que se deba modificar la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la pulverización adecuada. Purgue siempre el equipo de aspersión antes de utilizarlo con el reductor correspondiente. Las diluciones deben ser compatibles con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

#### Equipo Airless<sup>7</sup>

- Presión: 2,500-3,000 psi
- Manguera: 3/8-1/2"
- Boquilla: 0.017-0.021"
- Filtro: Malla 60
- Dilución: Lo necesario hasta 10% en volumen

#### Aspersión Convencional

- Siga las recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.

- Pistola : DeVilbiss JGA-503
- Boquilla: 0.017-0.021"
- Presión atomización: 2.5-3.5 Kg/cm<sup>2</sup>
- Presión de fluido: 1.0-1.5 Kg/cm<sup>2</sup>
- Dilución . Lo necesario hasta 10% en volumen

Si anteriormente se mencionaron equipos de aplicación específicos, podrían remplazarse los equipos equivalentes.

No aplique el producto más allá de su vida útil recomendada una vez preparado.

No mezcle el producto catalizado Previamente con otro nuevo.

### Limpeza

Utilice Reductor R90KJ12 para limpiar los derrames y las salpicaduras inmediatamente. Limpie las herramientas inmediatamente después de usarlas con Reductor R90KJ12. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante siempre que utilice disolventes.

### Precauciones

"ADVERTENCIA"  
NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN;

¡PRECAUCIÓN! PRODUCTO INFLAMABLE MANTÉNGALO APARTADO DE ALTAS TEMPERATURAS, CHISPAS Y FLAMAS;

PROHIBIDA SU VENTA A MENORES DE EDAD;

NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS;

EN CASO DE INGESTIÓN, NO SE PROVOQUE EL VÓMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO. EVITE EL CONTACTO DIRECTO;

APLIQUE EN ESPACIOS CON VENTILACIÓN ADECUADA;

CIERRE BIEN EL ENVASE DESPUÉS DE CADA USO;

CONTIENE DISOLVENTES Y SUSTANCIAS TÓXICAS, CUYO CONTACTO O INHALACIÓN PROLONGADA O REITERADA

ORIGINA GRAVES DAÑOS A LA SALUD.

### Precauciones de seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de usar los productos indicados en esta hoja de información técnica.

Los datos técnicos e instrucciones publicadas están sujetos a cambios sin previo aviso. Para mayor información técnica e instrucciones, póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams.

### Limitaciones de responsabilidad

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.

En caso de que durante la aplicación del producto, el cliente llegara a apreciar algún problema evidente en el producto, tales como diferencia de color, contaminación del producto, problemas en la aplicación, gelamiento, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de cincuenta metros cuadrados (50 m<sup>2</sup>), dar aviso inmediato a Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. y asentar los hechos por escrito de manera; de lo contrario Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. sólo repondrá la cantidad de producto equivalente a una superficie no mayor a cincuenta metros cuadrados (50 m<sup>2</sup>) en caso de aprobarse la inconformidad.

El uso de este material en ambientes químicos severos está contraindicado.

El empleo de este producto en usos o condiciones diferentes a los expresados en esta hoja de información técnica queda a riesgo del comprador, aplicador o usuario.

Las características e instrucciones, sobre el uso de este producto, establecidas en esta hoja de información técnica están basadas en pruebas realizadas por, y en representación, de Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. tal información y recomendaciones dispuestas aquí están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación.

## INFORMACIÓN TÉCNICA: Promax Acabado Epóxico (Línea B63)

---

Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. recomienda hacer pruebas previas para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular.

Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de información técnica más reciente.

Para mayor información consulte la página [www.sherwin-williams.com.mx](http://www.sherwin-williams.com.mx) o comuníquese al departamento de servicio a cliente

### Teléfonos

- 53.33.15.01  
(Ciudad de México)
- 01.800.71.73.123  
(Interior de la República).

### Correo electrónico

- [asesoria@sherwin.com.mx](mailto:asesoria@sherwin.com.mx)

---

<sup>1</sup> Aplicado a 25.4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios (blanco).

<sup>2</sup> A 25°C. A mayor temperatura la vida de mezcla se reduce.

<sup>3</sup> A 25°C 50% humedad relativa aplicado a 2 mils húmedas. Los plazos de secado y repintado dependen de la temperatura, la humedad y el espesor de la capa

<sup>4</sup> 36 meses en envase perfectamente cerrado almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco. Almacenar en el interior a una temperatura de entre 40 y 100 °F (4 y 38 °C).

<sup>5</sup> Debido a que la viscosidad del material puede estar afectada por la temperatura ambiente, es conveniente hacer una prueba con el material sin diluir. Ajuste la viscosidad agregando un pequeño porcentaje de reductor (hasta alcanzar la reducción máxima indicada).

<sup>6</sup> Para asegurar resultados correctos prefiera las brochas y rodillos Sherwin-Williams

<sup>7</sup> Para asegurar resultados correctos prefiera los equipos Graco®